


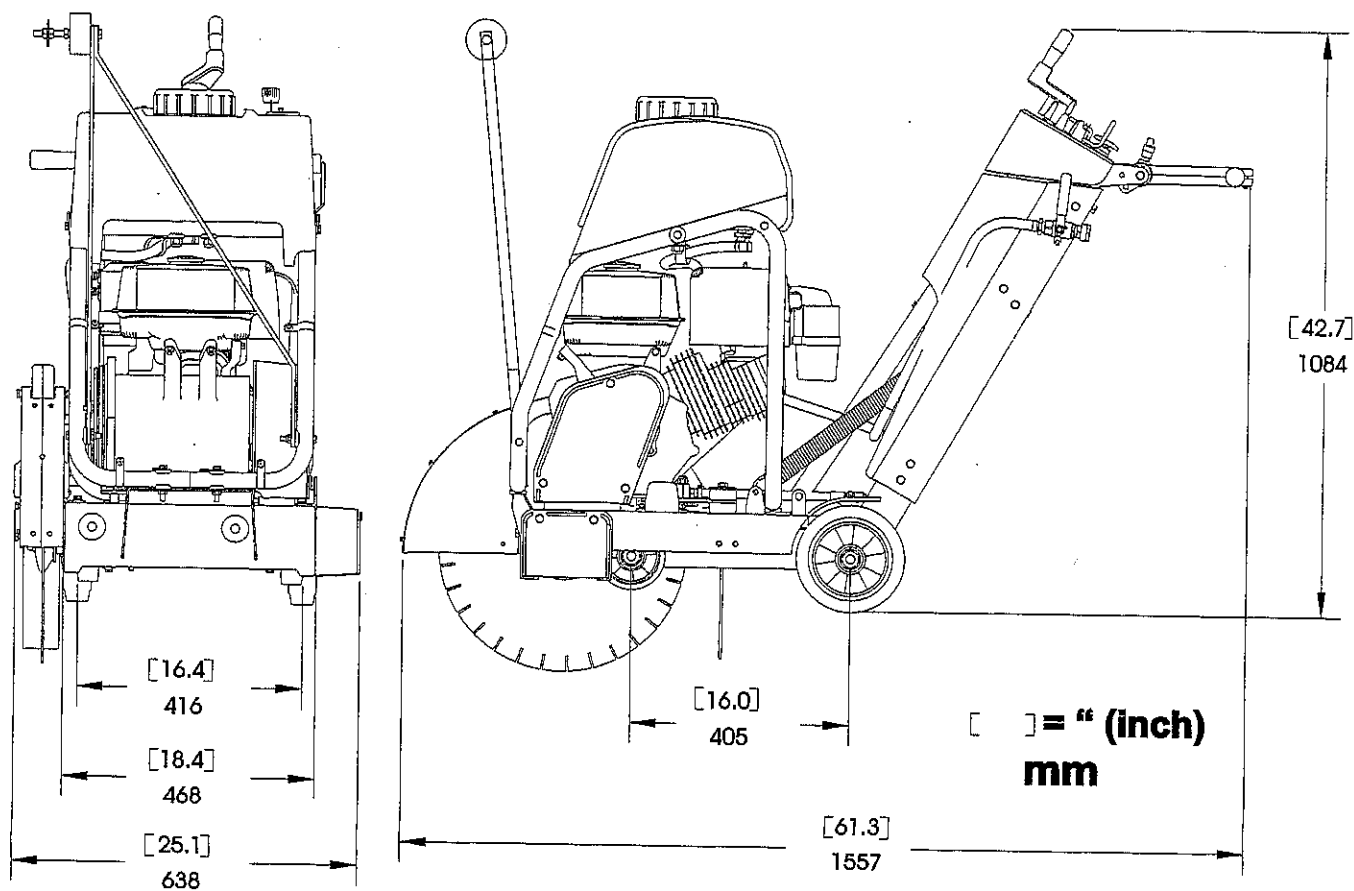
## DATI TECNICI

 Peso della macchina		
Modello	Peso nominale (kg)	Peso massimo (kg)
FS 413	124	158
	-	-

Profondità di taglio	
Diametro del disco	Massima profondità di taglio
250 mm	68 mm
300 mm	93 mm
350 mm	118 mm
400 mm	146 mm
450 mm	164 mm
500 mm	192 mm

Velocità disco e regime motore		
Modello	Velocità disco in giri/min.	Regime motore in giri/min.
FS 413	2600	3600

Capacità tanica acqua
25 litri



## DATI TECNICI

### Dati tecnici – Emissioni acustiche, compatibilità elettromagnetica e vibrazioni alle braccia e mani dell'operatore

Emissioni acustiche		
MODELLO	POTENZA ACUSTICA	PRESSIONE ACUSTICA
-----	Lwa (dB) EN 23744	Lpa (dB) EN ISO 11201
FS 413	102,6	86,1
	-	-

### Compatibilità elettromagnetica

Il motore Honda installato in questa macchina è stato provato in relazione alla compatibilità elettromagnetica seguendo i metodi esposti nella norma EN 14982:98. Si è rilevato che il motore non ha superato i limiti di radiazioni elettromagnetiche emesse. Il rapporto con i risultati è archiviato presso Husqvarna Construction Products, Olathe, Kansas, USA. Dato che il motore è la sorgente della maggior parte delle radiazioni elettromagnetiche di questa macchina, Husqvarna Construction Products dichiara che la macchina soddisfa i requisiti concernenti la compatibilità elettromagnetica.

### Vibrazioni alle braccia e mani dell'operatore

**Il valore di esposizione di questa macchina non supera 2,5 m/s<sup>2</sup>.**

La macchina è stata provata in relazione alle vibrazioni alle braccia e mani dell'operatore in conformità alla norma ISO 5349; i risultati sono riportati nella tabella seguente.

Modello	Livello massimo delle vibrazioni (Aeq) in m/s <sup>2</sup>	Tempo massimo di esposizione
FS413	1,64	+100%

I valori **Aeq** rappresentano le vibrazioni continue misurate alla stegola estesa, espresse in termini di accelerazione – unità di misura: metri al secondo quadrato (m/s<sup>2</sup>). I valori sono stati misurati con il motore completamente riscaldato, in funzione al regime nominale e con un disco di 500 mm; il punto di misura era all'impugnatura della stegola estesa. La strumentazione consisteva di un vibrometro per il corpo umano Larson Davis modello HVM100 e un accelerometro triassiale SEN021; quest'ultimo era fissato a un adattatore che consentiva di rilevare un'intensità delle vibrazioni identica a quella che si genera sulla mano dell'operatore.

Il **tempo massimo di esposizione** è un valore calcolato con riferimento a una giornata lavorativa di 8 ore e al "valore di esposizione giornaliera" di 2,5 m/s<sup>2</sup> definito nella Direttiva 2002/44/CE del 25 giugno 2002.

Il tempo di esposizione alle vibrazioni giornaliere pesato nell'arco della giornata si calcola con la seguente formula:

$$\text{Tempo massimo di esposizione} = (2,5/A_{eq})^2 \times 8 \text{ ore}$$

Un'esposizione eccessiva alle vibrazioni può causare lesioni ai vasi sanguigni o al sistema nervoso di una persona con problemi di circolazione. Richiedere assistenza medica se si avvertono sintomi che potrebbero essere correlati a un'esposizione eccessiva alle vibrazioni. Esempi di sintomi sono intorpidimento, assenza di sensazioni, formicolio, prurito, dolore o riduzione della forza normale oppure cambiamenti del colore della pelle, e in genere vengono avvertiti alle dita, alle mani o ai polsi.