FRESATRICI 400 **500** 600 A FREDDO PER ASFALTO E CEMENTO

Disponibili in molteplici versioni per un accoppiamento sempre perfetto con la macchina motrice.

Solida struttura chiusa e compatta che garantisce:

- assenza di vibrazioni
- massima sicurezza.

- Motori idraulici a pistoni:
 ALTO RENDIMENTO / ALTE PRESTAZIONI
- basso surriscaldamento
- in presa diretta col tamburo fresante
- innumerevoli cilindrate per portate d'olio diverse.

Ottimali geometrie e disposizione utensili, per uso generico o per lavori specifici, che garantiscono massima durata e minimo sforzo.

Ampio portello di accesso per una più facile manutenzione in

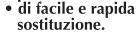
condizioni di assoluta sicurezza.



Tamburi e dischi:

• disponibili in numerose dimensioni a

partire da 25 mm





FRESATRICI AD ALTA POTENZA

	PL 400	PL 500S	
TAMBURO BASE			
Larghezza	400	500	mm
Profondità	0-150	0-150	mm
Denti (tamburo per cemento)	48 (60)	54 (72)	n.
TAMBURI STANDARDIZZATI			
Larghezza / profondità max	360 x 190	400 x 150	mm
Larghezza / profondità max	320 x 200	360 x 190	mm
Larghezza / profondità max	75 x 200	75 x 200	mm
TAMBURI SPECIALI A RICHIESTA			
Larghezza	30 - 400	30 - 500	mm
Profondità max	200	200	mm
VELOCITA' MEDIA DI LAVORO (2)	100 - 500	90 - 400	/
(tamburo <mark>b</mark> ase, 50% di profondità)	100 - 300	90 - 400	cm/min
REGOLAZ <mark>ione profondita'</mark>	mecc. / idr.		
TRASLAZIONE LATERALE	idraulica		
Spostame <mark>n</mark> to Spostamento	650		mm
Min. dista <mark>n</mark> za da marciapiede	60 (25*)		mm
ANGOLAZIONE TRASVERSALE	mecc. / idr.		
Inclinazio <mark>n</mark> e	18°		
PESO OPERATIVO	700	730	kg
PORTATA OLIO RICHIESTA	65 - 140		l/min
PRESSIONE RICHIESTA (1)	300 - 140		BAR
IMPIANTO ACQUA ANTIPOLVERE	a richiesta		
			

(1) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa. (2) La velocità di lavoro è influenzata in modo decisivo dalla durezza del materiale da fresare, dalla profondità di fresatura e dalla potenza idraulica disponibile. (*) A richiesta.







FRESATRICI AD ALTISSIMA POTENZA

mm mm n.
mm
mm
n.
nm
nm
nm
nm
nm
cm/min
1/111111
mm
mm
kg
min /
BAR
m m m m m k

(1) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa. (2) La velocità di lavoro è influenzata in modo decisivo dalla durezza del materiale da fresare, dalla profondità di fresatura e dalla potenza idraulica disponibile. (*) A richiesta.









400 500 600



SIMEX s.r.l.

I - 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - Via Newton, 31 Tel. +39 - 051.681.0609 - Fax +39 - 051.681.0628 www.simex.it - simex@simex.it

